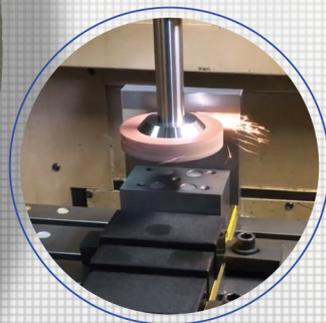
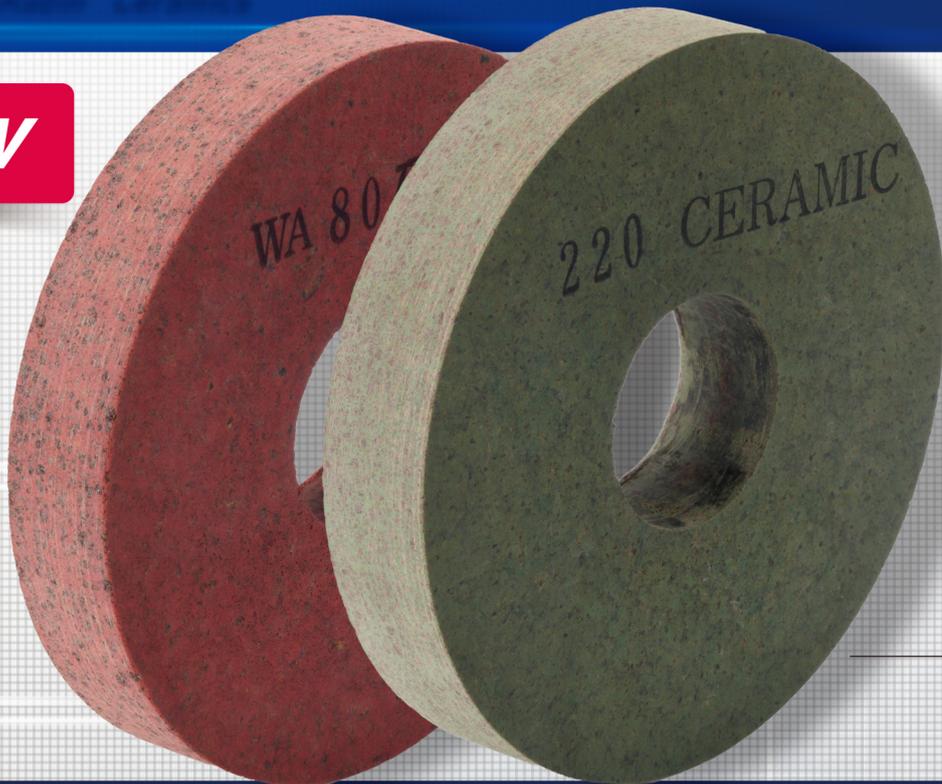


α-Rabin / α-Rabin 陶瓷

α-Rabin/α-Rabin Ceramics

NEW



α-Rabin

φ100 ~ φ255
255 - 20 - 25.4等

α-Rabin 陶瓷

φ100 ~ φ205
205 - 25 - 25.4
205 - 25 - 50等

各种研磨盘·面向加工中心的橡胶磨石! · 优异的研磨能力
· 产品寿命的提升

α-Rabin 产品的优点

- α-Rabin 是我司独自开发的硬质磨石
- 无需修整也能够连续加工的橡胶产品设计
- 由于抑制了橡胶弹性,在不断解决机器设置难点的同时,设计构造也保留了传统橡胶磨石的优点
- 最大的特征是出色的研磨能力

α-Rabin 陶瓷产品的优点

- α-Rabin 陶瓷产品使用了我司独自开发并获得专利的陶瓷研磨颗粒
- 研磨片再生良好,有效抑制灼烧的同时进行研磨
- 比以往的硬质磨石更能够延长产品寿命的构造设计

品名	关于尺寸(欢迎咨询)	
	φ100 ~ φ255, 255-20-25.4 等	
	研磨颗粒种类	粒度
α-Rabin	WA	#60, #80, #120



品名	关于尺寸(欢迎咨询)	
	φ100 ~ φ205, 205-25-25.4, 205-25-50 等	
	研磨颗粒种类	粒度
α-Rabin 陶瓷	Ceramics	#120, #180, #220



关于安全且正确使用橡胶磨头的注意事项

橡胶弹性与一般的弹性大不相同,其特征在于它会根据负荷而变形并且变形量极大。如果像一般的磨头或切削工具那样使用的话,则会非常危险。

- 请严格遵守最高使用回转数这个限制条件。• 请正确安装到研磨机或其他设备上。• 开始工作前,请确认磨石的外观是否有细纹、裂开或破损等问题,然后在安全方向上低速旋转,确认是否有摇晃等其他异常。
- 由于橡胶弹性的存在,请不要迅速增加负荷。• 粉尘中可能会有火花产生的情况发生。请使用屏蔽板和粉尘防止装置等保护措施,并保障有充足的换气。
- 在作业过程中,请使用防尘口罩、防护眼镜、防护手套和安全鞋等防护用具。• 关于产品的保存,请注意避免阳光直射、紫外线、放射线、臭氧、高温多湿的环境。在通风性良好的室内冷暗处进行保存。
- 分配本产品时,请将最高使用回转数的标示与产品的安全手册交给工作人员,确保工作人员是在理解的基础上进行使用。

*发布的产品颜色可能会与实际产品不同。此外,产品的设计、规格、外观等,有可能会在没有另行通知的情况下进行变更。望知晓。

如需产品咨询,请随时通过以下方式与我们联系。

大和化成工业株式会社

DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD. 〒340-0003 埼玉县草加市稻荷 2-1-8

☎+81-48-936-8655 ✉ sales_1@daiwa-rabin.co.jp

TEL.+81-48-936-9091

<https://www.daiwa-rabin.co.jp>

ダイヤラビン 検索



DAIWA RABIN

S E R I E S