

φ 58 Offset 系列

●从粗重研磨到抛光。期待已久的尺寸和专用的研磨机登场

产品规格	CM 型(万能型)		OX 型(专业抛光型)		UN 型(去毛刺型~超抛光)	
	尺寸(mm)	58-5-9.6	尺寸(mm)	58-5-9.6	尺寸(mm)	58-5-9.6
最高使用回转数	20,000 rpm		最高使用回转数	20,000 rpm	最高使用回转数	20,000 rpm
粒度	80, 120, 180, 220, 320		粒度	120, 180, 220, 320	粒度	WA#24 ~ WA#6000
用途	用于在制罐和钣金领域的砂带机和树脂粗加工所留下的痕迹去除、抛光痕迹的去除、以及最后的抛光					
适用材料	从铸铁、钢铁、不锈钢到铝、铜等非铁金属，再到玻璃、陶瓷等可适用于多种材料					
产品特性	φ100可用于一般作业无法做到的狭窄部位或曲面部位的研磨					
	轻型专用磨床可减轻工人的负担，提升工作效率					
	去除焊珠切割后的加工痕迹，也适用于电焊的较薄金属部件					
	适用于无压、激光切割面的边缘毛刺的处理					
	通过低速旋转来实施发热对策时，也适用于平板玻璃的边缘处理					

NEW



迷你气动角磨机
AP-833L-DK



〈IT 杯型砂轮磨头·双面研磨片〉系列

●用于模具修复等平面部分的工作，以及用于去除工具痕迹

产品规格	IT 杯型砂轮磨头		双面研磨片	
	尺寸(mm)	30-11-6.3(M7)	尺寸(mm)	30-2-10 ※双面带状类型
最高使用回转数	13,000 rpm		最高使用回转数	专用橡胶 3轴
粒度	60, 80, 120, 180, 220, 320		粒度	60, 80, 120, 180, 220, 320
用途	用于模具修复等平面部分的工作，以及用于去除工具痕迹			
适用材料	从铸铁、钢铁、不锈钢到铝、铜等非铁金属，再到玻璃、陶瓷等可适用于多种材料			
产品特性	胜任细微的平面部分的作业			
	也可用于冲压或激光切割面的边缘去毛刺的处理			
	钣金之外也适用于齿轮磨削产生的毛刺、或大型模具的边缘倒圆			
	低速旋转使用时，橡胶的弹性缓解了接触碰撞，防止产生灼伤			
	采用轻便的研磨机，提高工作效率			



IT 杯型砂轮磨头



气动微型角磨机
AP-123ADK

マイクロエアグラインダー
AP-093ADK

双面研磨片

■关于安全且正确使用橡胶磨头的注意事项

橡胶弹性与一般的弹性大不相同，其特征在于它会根据负荷而变形并且变形量极大。如果像一般的磨头或切削工具那样使用的话，则会非常危险。

- 请严格遵守最高使用回转数这个限制条件。●请正确安装到研磨机或其他设备上。●开始工作前，请确认磨石的外观是否有细纹、裂开或破损等问题，然后在安全方向上低速旋转，确认是否有摇晃等其他异常。●由于橡胶弹性的存在，请不要迅速增加负荷。●粉尘中可能会有火花产生的情况发生。请使用屏蔽板和粉尘防止装置等保护措施，并保障有充足的换气。●在作业过程中，请使用防尘口罩、防护眼镜、防护手套和安全鞋等防护用品。
- 关于产品的保存，请注意避免阳光直射、紫外线、放射线、臭氧、高温多湿的环境。在通风性良好的室内冷暗处进行保存。
- 分配本产品时，请将最高使用回转数的标示与产品的安全手册交给工作人员，确保工作人员是在理解的基础上进行使用。

※发布的产品颜色可能会与实际产品不同。此外，产品的设计、规格、外观等，有可能会在没有另行通知的情况下进行变更。望知晓。

首先请尝试一下。我们会提供测试用的样品。欢迎咨询。

大和化成工业株式会社

DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD.

TEL.+81-48-936-9091

〒340-0003 埼玉县草加市稻荷 2-1-8

☎+81-48-936-8655

✉sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp



ダイワラビン 検索

DAIWA RABIN Offset 系列橡胶磨头

DAIWA RABIN Offset Series



迷你气动角磨机
AP-833L-DK

RABIN Offset



UN 黑



GWO 系列



RNF 系列



RNF 系列



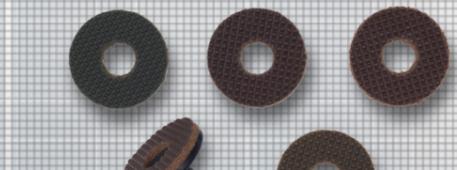
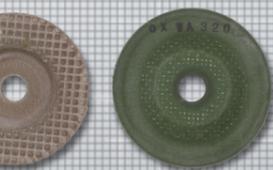
气动微型角磨机
AP-123ADK



气动微型研磨机
AP-093ADK



#58 系列



双面研磨片

实现超高的研削能力与耐久性!

针对不同用途，准备了各式
各样的 Offset 磨头

DAIWA RABIN
S E R I E S

DAIWA RABIN Offset 系列橡胶磨头 DAIWA RABIN Offset Series

从粗切割到重研磨、抛光， 在多种作业环境中表现出优越的性能

DAIWA RABIN Offset 系列因为磨头与底盘间使用了 DAIWA RABIN 的高性能橡胶，减震性能高于传统百叶轮磨头与砂轮片，减轻了作业现场的粉尘、灰尘与噪音。
此外，可广泛用于金属、铝、不锈钢、玻璃等各种用途，因为它具有橡胶磨头的独特性能，比如防止因长时间使用产生发热而引起的压力与灼伤等等。



Image photo

我们集合 6 种 Offset 橡胶磨头，用于研磨和切割的各种使用场景。

Rabin · Offset < φ100 系列 >

●用于切割、研磨的 Daiwa Rabin 的 Offset 型、长期畅销品
从高硬度的模具材料到铝等容易阻塞的作业，都能应对

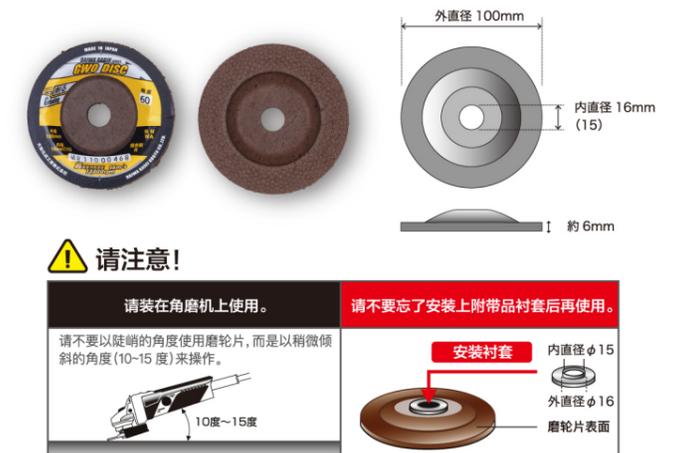
产品规格	尺寸(mm)	100 - 7 - 15
	最高使用回转数	13,000 rpm
	粒度	WA #60 #80 #120 #180 #220 #320
用途	用于在制罐和钣金领域的砂带机和树脂粗加工所留下的痕迹去除、抛光痕迹的去除、以及最后的抛光	
适用材料	从铸铁、钢铁、不锈钢到铝、铜等非铁金属，再到玻璃、陶瓷等等，可适用于多种材料	
产品特性	由于新的橡胶配方，大幅度提升了研磨切削的能力	
	去除焊珠切割后的加工痕迹、也适用于电焊的较薄金属部件	
	适用于无压、激光切割面的边缘毛刺的处理	
	钣金之外也适用于齿轮磨削产生的毛刺、或大型模具的边缘倒圆	
	低速旋转使用时，橡胶的弹性柔化了接触碰撞，防止产生灼伤	
通过低速旋转来实施发热对策时，也适用于平板玻璃的边缘处理		



GWO 系列 < 粗重研磨作业用的橡胶磨轮片 >

●用一道工序便可完成树脂砂轮和研磨纸研磨
φ16 → 15 对应

产品规格	尺寸(mm)	100-6-16(15)
	最高使用回转数	13,000 r.o.m. 68m/s
	推荐使用回转数	7,000~8,000 rpm
用途	去除焊缝痕迹、去毛刺·边缘加工、去除涂层、去除电镀层、重度除锈等	
适用材料	从铸铁、钢铁、不锈钢到铝、铜等非铁金属，再到玻璃、陶瓷等等，可适用于多种材料	
产品特性	由于新的橡胶配方，大幅度提升了研磨切削的能力	
	发挥橡胶的独有特性，防止产生较深的划痕	
	独特的外形，防止灼伤的产生	
	去毛刺后不容易产生二次毛刺，实现了工程量和成本的削减	
高耐久性和流程的减少，实现了成本降低		



UN黑 < 全新的重磨用 Offset 橡胶磨头 #24 ~ >

●这难道是橡胶磨头吗？史无前例的惊人切割力！还能最大限度地减少对工件的损坏。
(关于详情，请与我司销售部联系。)

产品规格	尺寸(mm)	100 - 6 - 16 (15)
	最高使用回转数	13,000 rpm
	推荐使用回转数	7,000~8,000 rpm
用途	去除焊缝痕迹、去毛刺·边缘加工、去除涂层、去除电镀层、重度除锈等	
适用材料	铸铁、钢铁、不锈钢到铝、铜等非铁金属，再到玻璃、陶瓷等等，可适用于多种材料	
产品特性	特殊的橡胶配方提升了研磨切削能力，同时还无需担心橡胶带来的特有气味	
	耐久性也大幅提升(比我司原有的 Rabin-Offset 产品提升了 20%)	
	减少了对工件的损坏，大幅降低了发热	
与其他 Offset 产品一样，实现了工程量和成本的削减		



RNF 系列 < 研磨用 Offset 橡胶磨头 到 #1000 为止 >

●1个流程便可从 2B 材料中获得光泽 不会导致拐角下垂。
φ16 → 15 对应

产品规格	尺寸(mm)	100-6-16(15)
	最高使用回转数	13,000 r.o.m. 68m/s
	推荐使用回转数	7,000~8,000 rpm
用途	光泽处理、去除划痕与锈迹、去毛刺、去除涂层、去除电镀层、去除焊缝痕迹等	
适用材料	从一般金属、铸铁、钢铁、不锈钢到铝、铜合金或黄铜等非铁金属，再到玻璃、陶瓷等等，可适用于多种材料	
产品特性	优异的切削性能缩短研磨作业的时间·不易间断 使得连续作业变得可能	
	轻轻接触的方式适合研磨作业	
	不留痕迹的研磨面 / 独特的设计防止烧伤表面	
	无需清洗残留的油脂磨料	
	最适合于卫生相关设备	
大幅度降低粉尘和噪音		

