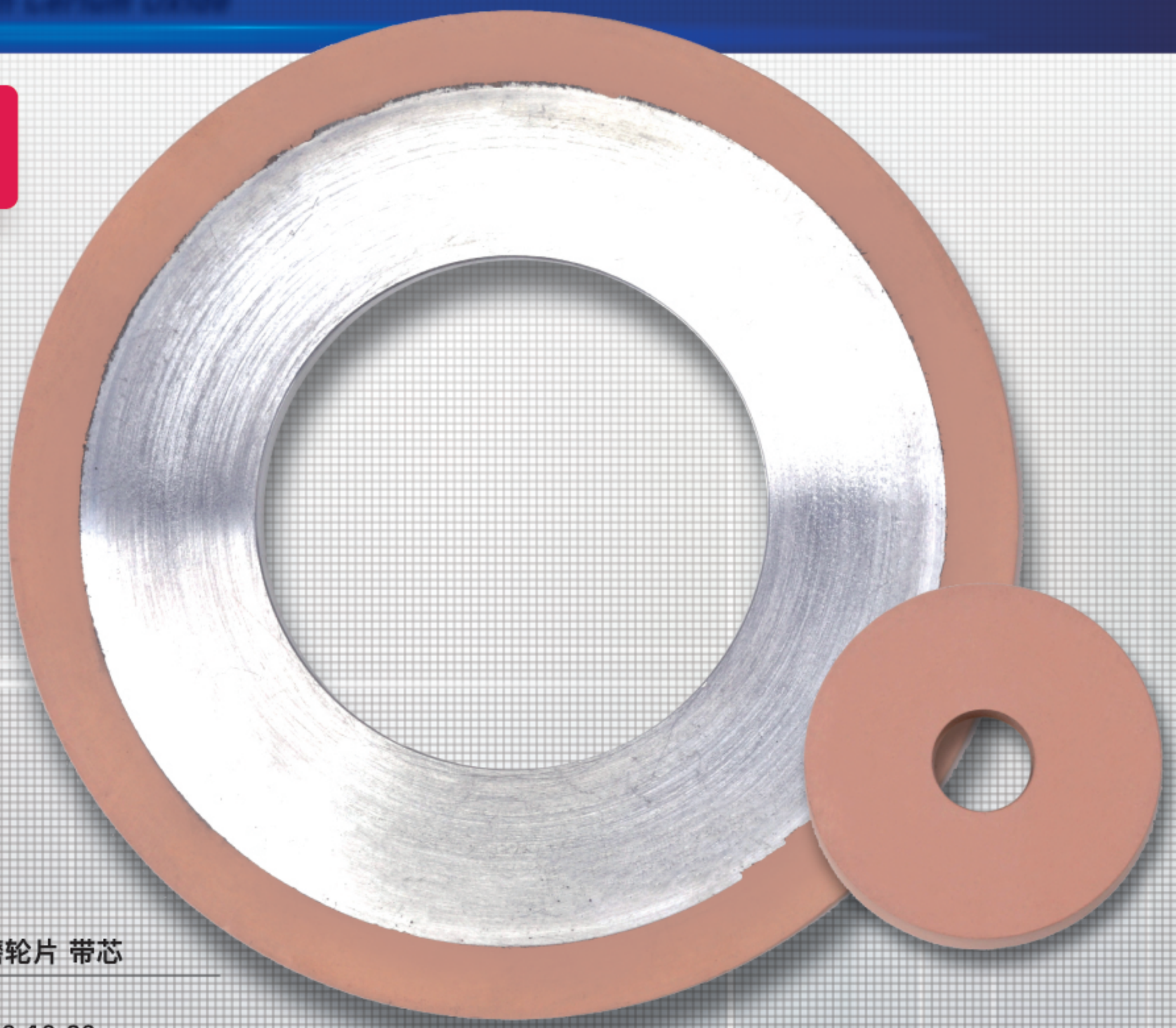
G-Lap Rabin 氧化铈磨头（玻璃抛光用氧化铈弹性磨头）

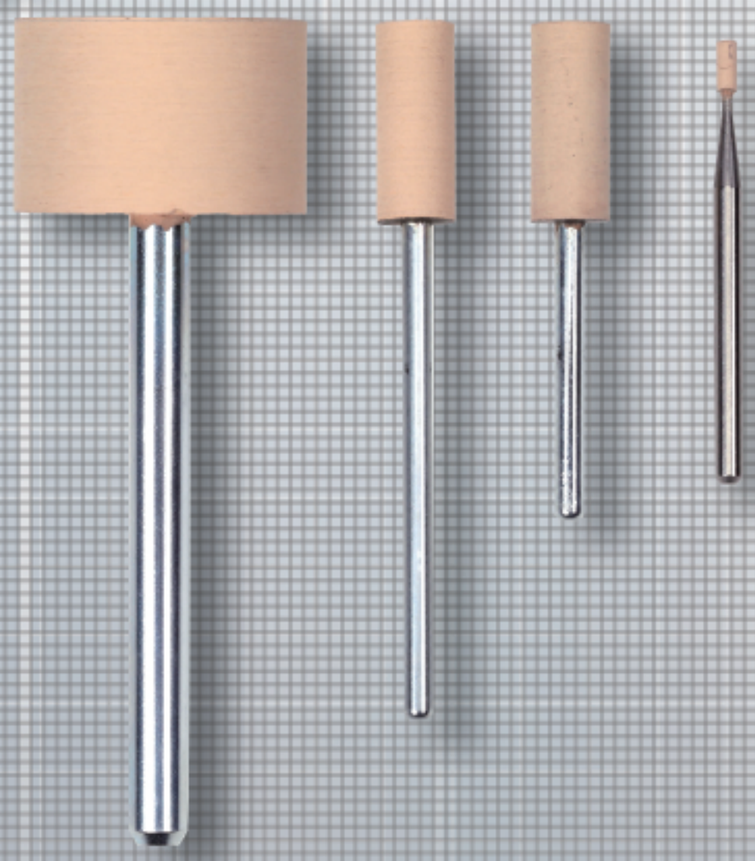
G-Lap Rabin with Cerium Oxide

NEW



G–Lap Rabin氧化铈磨轮片 带芯

CE820-4 150-15-50
芯金付　CE820-4 100/80-10-20



带轴A号

CE820-4 1-5-3
CE820-4 2-5-3
CE820-4 12-20-3
CE820-4 20-25-6

可根据需求定制

用于玻璃抛光的最高杰作！

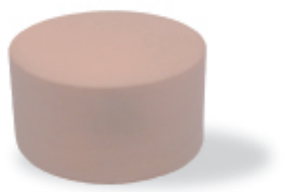
根据所使用的设备不同，制作最适合的磨头

DAIWA RABIN SERIES

可以根据需求定制适合的规格，与作业或使用设备相匹配，比如斜边机和磨边机等

从类型、尺寸和形状等方面，可以满足顾客的广泛需求

G-Lap Rabin 氧化铈磨头是高品质氧化铈与橡胶系粘合剂合成的橡胶磨头。它可以广泛应用于玻璃材料、边缘抛光、去划痕、上光和理化产品的研磨等方面。另外，可以根据各种作业要求定制所需产品。



颗粒状无孔版本
CE820-4 20-10-0

颗粒状无孔版本
CE820-4 25-5-0

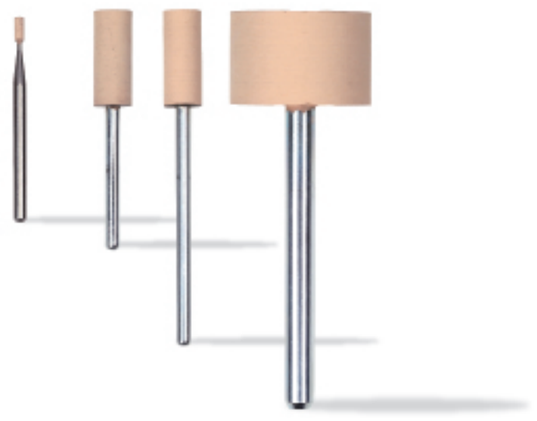
产品的优势

- ☑ 为玻璃镜面抛光而精心挑选的特殊配方的橡胶合成
- ☑ 与自由研磨法相比，大幅改善了研磨效率
- ☑ 易于处理废液、作业、机器清洗
- ☑ 仅用水，便可以对镜子、平板玻璃的斜面和边缘面进行镜面抛光

■ 产品例（尺寸 · 形状为例）

带轴 A 号

产品名称	尺寸(mm)
CE820-4	1-5-3
CE820-4	2-5-3
CE820-4	8-20-3
CE820-4	12-20-3
CE820-4	20-25-6
CE820-4	25-25-6



颗粒状版本

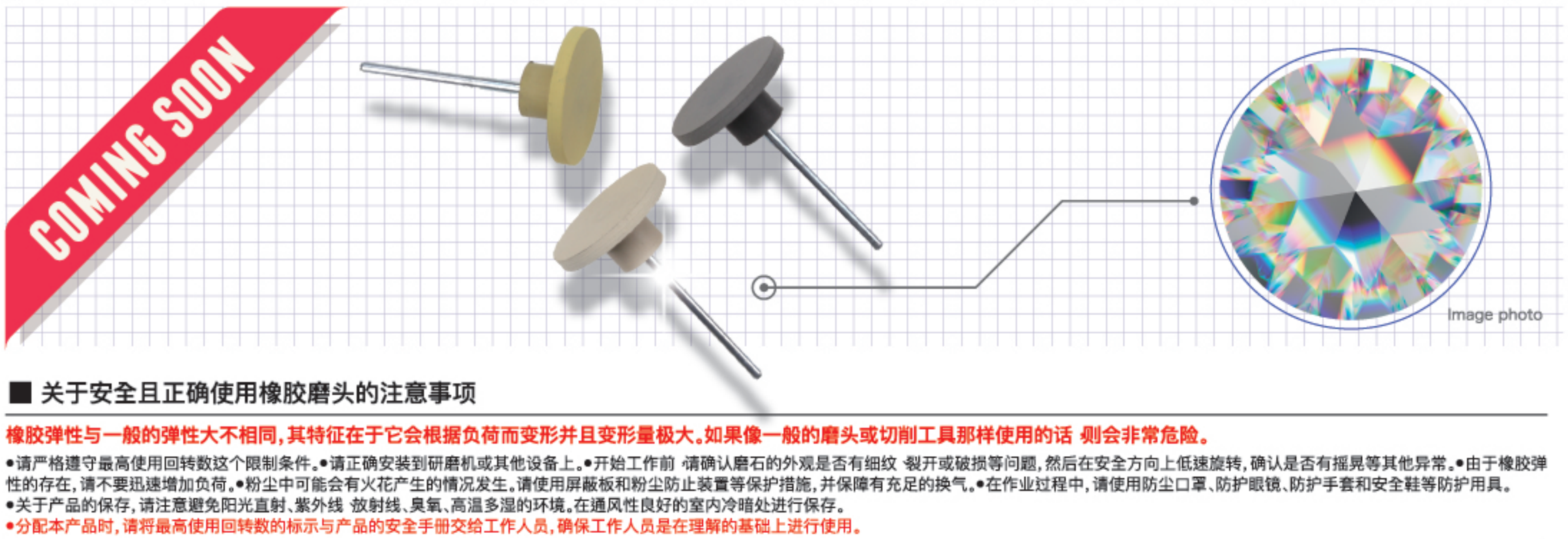
产品名称	尺寸(mm)
CE820-4	25-5-0
CE820-4	20-10-0

磨轮片型

产品名称	尺寸(mm)
无芯 CE820-4	1-5-3
带芯 CE820-4	50/130-10-76.2
带单锥芯	100/60-6-16(45 度)

铈的化学 + 金刚石的切割力

G-Lap Rabin 金刚石磨头 G-Lap Rabin Diamond



■ 关于安全且正确使用橡胶磨头的注意事项

橡胶弹性与一般的弹性大不相同，其特征在于它会根据负荷而变形并且变形量极大。如果像一般的磨头或切削工具那样使用的话 则会非常危险。

•请严格遵守最高使用回转数这个限制条件。•请正确安装到研磨机或其他设备上。•开始工作前 请确认磨石的外观是否有细纹 裂开或破损等问题，然后在安全方向上低速旋转，确认是否有摇晃等其他异常。•由于橡胶弹性的存在，请不要迅速增加负荷。•粉尘中可能会有火花产生的情况发生。请使用屏蔽板和粉尘防止装置等保护措施，并保障有充足的换气。•在作业过程中，请使用防尘口罩、防护眼镜、防护手套和安全鞋等防护用具。
•关于产品的保存，请注意避免阳光直射、紫外线 放射线、臭氧、高温多湿的环境。在通风性良好的室内冷暗处进行保存。
•分配本产品时，请将最高使用回转数的标示与产品的安全手册交给工作人员，确保工作人员是在理解的基础上进行使用。

※发布的产品颜色可能会与实际产品不同。此外，产品的设计、规格 外观等，有可能会在没有另行通知的情况下进行变更。望知晓。

如有定制方面的诉求，欢迎联系我们。

大和化成工业株式会社
DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD.
TEL.+81-48-936-9091
〒340-0003 埼玉县草加市稻荷 2-1-8
+81-48-936-8655
sales_1@daiwa-rabin.co.jp
https://www.daiwa-rabin.co.jp
ダイワラビン 検索