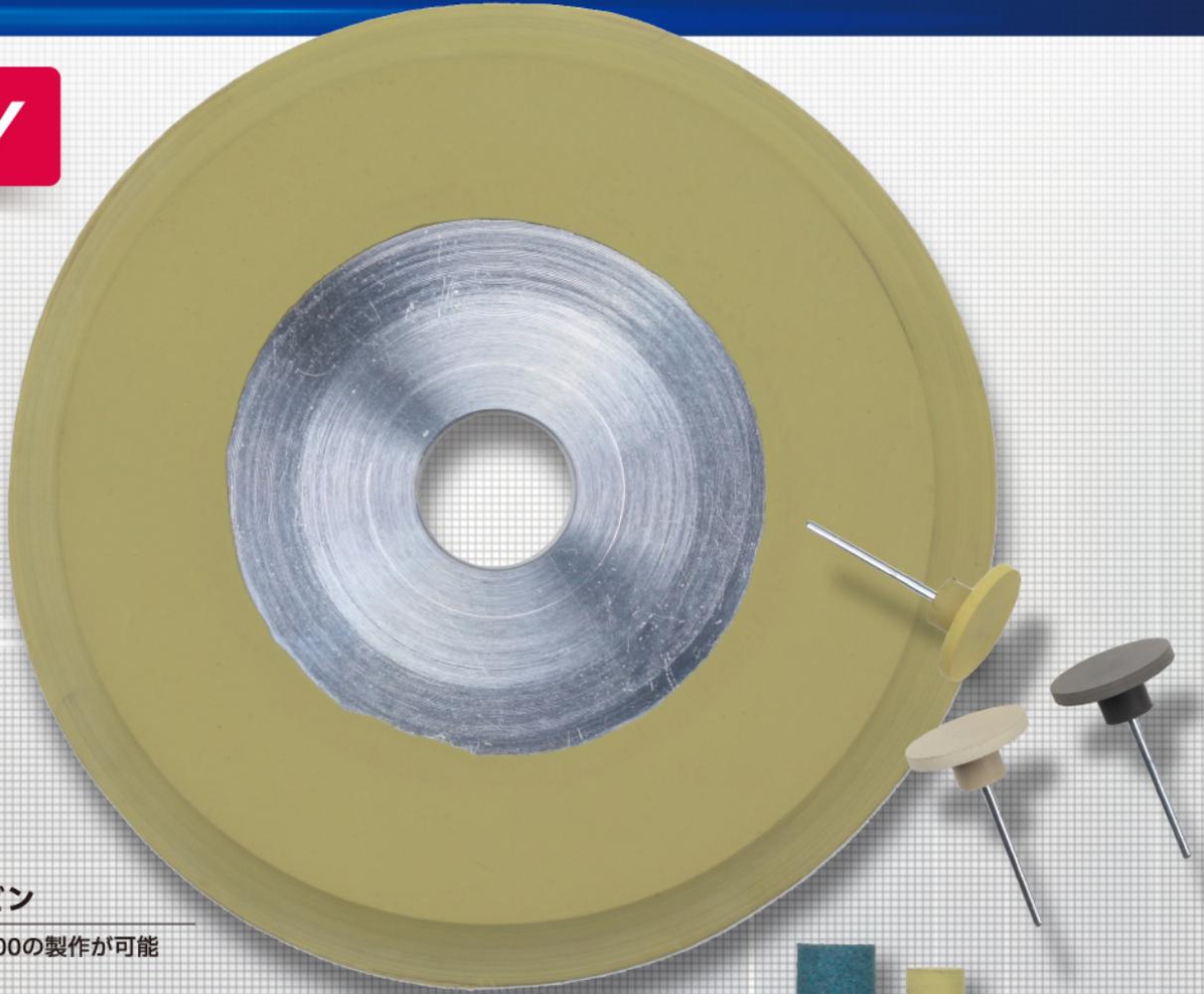


ダイヤモンドラビン 高精度・高耐久・超硬ワーク対応

Diamond Rabin

NEW



ダイヤモンドラビン

粒度：#60～#10000の製作が可能

軸付 A号

粒度：#60～#10000の製作が可能

オーダーメイド制作可能

高速研削・高速ミーリング対応！

ご使用の機器にあわせた
最適の砥石を製作

形状については
ご相談ください

DAIWA RABIN
S E R I E S

ダイワラビンの優れたゴム特性と、ダイヤモンド砥粒の最適な組み合わせで誕生した新たなダイヤモンドツール

従来にないダイヤモンドツールとして 工程削減、短縮化、研磨面の向上が可能！

ダイヤモンドラビンは、ダイワラビンの優れたゴム弾性とダイヤモンド砥粒の最適な組み合わせで、成形されているゴム砥石です。
セラミックスやシリコンウエハ、超硬、サーメット、カーバイドツール、ステンレス、各種難削材、石英ガラス等幅広い用途にご活用いただけます。
また、各種作業に応じたオーダーメイドの製品も製作が可能です。



製品メリット

- ✓ 高速研削、切削で発生する膨大な発熱への対策が不要
- ✓ 残留応力、熱ダメージを大幅に削減、マイクロクラック防止
- ✓ 大量の研削液が必要なく、「乾式・湿式」いずれも使用可能
- ✓ ツルーイング、ドレスに専用のドレッサが不要
- ✓ ドレスインターバルが長く、ツール管理のコスト削減が可能

適合材質

セラミック、シリコンウエハ、超硬、サーメット、カーバイドツール、ステンレス、各種難削材、石英ガラスなど

材質タイプ

O X 6 6 を標準タイプとして、ワーク材質、研磨レベル、研磨内容などに合わせて材料選定からご提案いたします。

■ ゴム砥石を安全に正しく使用するための注意事項

ゴム弾性は一般的な弾性とは大きく異なり、負荷に応じて変形し変形量が大きいのが特徴です。一般的な砥石や切削工具と同じように扱うと大変に危険です。

●使用限度回転数を厳守して下さい。●グラインダその他の機器へ正しく取り付けを行ってください。●作業前に砥石のヒビ、割れ、欠け等外観を確認頂き、安全な方向で低速で回転させ、プレその他異常がないことを確認して下さい。●ゴム弾性がありますので、急激な負荷をかけないで下さい。●粉塵に火花が発生する場合があります。遮蔽版や粉塵防止装置の設置等、十分な換気を行ってください。●作業中は、防塵マスク、保護メガネ保護手袋、安全靴等保護具を着用して下さい。●製品の保管は、直射日光、紫外線、放射線、オゾン、高温多湿を避け、通気性のある室内冷暗所で保管して下さい。●小分けにする際は、使用限度回数の明示と製品に同封の安全手引きを作業員にお渡し頂き、ご理解頂いてからご使用ください。

※掲載製品の色合いは、実物とは多少異なる場合があります。また商品のデザイン、仕様、外観等、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

お客様のニーズに応じて、オーダーメイド製作いたします。

各種種別(軸付、平形等)をはじめ、ワーク、使用機器に合わせて芯金付の平形、カップ形、その他各種砥石形状で製作いたします。

■ 製作事例(サイズ・形状は一例です)

サイズ(mm)	使用限度回転数	粒度
(外径 - 長さ - 軸径)	(rpm)	
2-5-3	80,000	320,600,1000,3000
4-13-3	30,000	320,600,1000,3000
5-15-3	30,000	320,600,1000,3000
6-17-3	30,000	320,600,1000,3000
8-20-3	30,000	320,600,1000,3000
6-17-3	30,000	320,600,1000,3000

#60 ~ #10000 の製作が可能です。



オーダーメイドのご相談は、下記の連絡先までお気軽にお問合せください。

大和化成工業株式会社

DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD.

TEL. (048) 936-8684

〒340-0003 埼玉県草加市稲荷 2-1-8

☎ (048) 936-8655

✉ sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp



ダイワラビン

検索