

φ58オフセットシリーズ

●粗研削から磨きまで。待望のサイズと専用グラインダーの登場

製品スペック	CM タイプ(万能タイプ)		OX タイプ(磨き特化タイプ)		UN タイプ(バリ取り～超仕上)	
	サイズ(mm)	58-5-9.6	サイズ(mm)	58-5-9.6	サイズ(mm)	58-5-9.6
	使用限度回転数	20,000 rpm	使用限度回転数	20,000 rpm	使用限度回転数	20,000 rpm
	粒 度	80, 120, 180, 220, 320	粒 度	120, 180, 220, 320	粒 度	WA #24 ~ WA #6000
使用用途	製缶・板金分野でのベルトサンダーやレジノイドでの粗削りの加工目や、研磨目除去や最終バフ研磨					
対象ワーク	鋳鉄、銅鉄、ステンレスからアルミ、銅等、非鉄金属、ガラス、セラミック等幅広い素材に対応					
製品特性	Φ100では作業出来ない狭い部位や曲面部の研磨に					
	軽量の専用グラインダーで、作業者の負担を軽減、作業効率アップ					
	ビードカット後の加工目の除去や、スポット溶接の薄いナゲットにも対応					
	プレス抜きやレーザー切断面のエッジバリ処理等にも 低速回転で発熱対策をした場合、板ガラスのエッジ処理にも					

NEW



ミニエアアングルグラインダー
AP-833L-DK



〈IT カップ・フィットディスク〉シリーズ

●金型補修等の平面部の作業や、ツールマークの除去作業に

製品スペック	IT カップ		フィットディスク	
	サイズ(mm)	30-11-6.3 (M7)	サイズ(mm)	30-2-10 ※両面テープ式
	使用限度回転数	13,000 rpm	使用限度回転数	専用ゴムパッドφ3軸
	粒 度	60, 80, 120, 180, 220, 320	粒 度	60, 80, 120, 180, 220, 320
使用用途	金型補修等の平面部の作業や、ツールマークの除去作業に			
対象ワーク	鋳鉄、銅鉄、ステンレスからアルミ、銅等、非鉄金属、ガラス、セラミック等幅広い素材に対応			
製品特性	細かな平面部分の作業に			
	プレス抜きやレーザー切断面のエッジバリ取り処理にも			
	板金以外にもギア歯研のバリや、大きなサイズの金型のエッジ丸めにも			
	低速回転で使用の場合、ゴム弾性によりあたりがソフトでヤケ防止 軽量のグラインダーで作業効率アップ			



マイクロエアアングルグラインダー
AP-123ADK



マイクロエアグラインダー
AP-093ADK



IT カップ



フィットディスク

■ ゴム砥石を安全に正しく使用するための注意事項

ゴム弾性は一般的な弾性とは大きく異なり、負荷に応じて変形し変形量が大いのが特徴です。一般的な砥石や切削工具と同じように扱うと大変に危険です。

●使用限度回転数を厳守して下さい。●グラインダその他の機器へ正しく取り付けを行ってください。●作業前に砥石のヒビ、割れ、欠け等外観を確認頂き、安全な方向で低速で回転させ、プレスその他異常がないことを確認して下さい。●ゴム弾性がありますので、急激な負荷をかけないで下さい。●粉塵に火花が発生する場合があります。遮断版や粉塵防止装置の設置等、十分な換気を行ってください。●作業中は、防塵マスク、保護メガネ保護手袋、安全靴等保護具を着用して下さい。●製品の保管は、直射日光、紫外線、放射線、オゾン、高温多湿を避け、通気性のある室内冷暗所で保管して下さい。●小分けにする際は、使用限度回転数の明示と製品に同封の安全手引きを作業者にお渡し頂き、ご理解頂いてからご使用ください。

※掲載製品の色合いは、実物とは多少異なる場合があります。また商品のデザイン、仕様、外観等、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

是非この機会に無料の製品サンプルをお試しく下さい。

大和化成工業株式会社

DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD.

TEL.(048)936-8684

〒340-0003 埼玉県草加市稲荷 2-1-8

☎(048)936-8655

✉ sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp



ダイワラビン

検索

ダイワラビンオフセットシリーズ

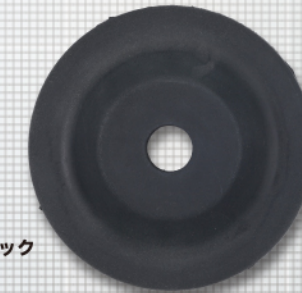
DAIWA RABIN Offset Series



ミニエアアングルグラインダー
AP-833L-DK



ラビン・オフセット



UN ブラック



GWO シリーズ



RNF シリーズ



RNF シリーズ



マイクロエアアングルグラインダー
AP-123ADK



マイクロエアグラインダー
AP-093ADK



#58 シリーズ



フィットディスク

高い研削能力と耐久性を実現!

用途に合わせた様々な
オフセット砥石をご用意

DAIWA RABIN
S E R I E S



ダイワラビンオフセットシリーズ DAIWA RABIN Offset Series

荒削りから重研削、磨きまで 様々なワーク環境で優れた性能を発揮

ダイワラビンオフセットシリーズは、砥石と基盤間にダイワラビンの高性能ゴムを使用しているので、振動吸収が従来のペーパーラップやフレキシブル砥石と比べて高く、作業現場での粉じんやホコリ、騒音も軽減します。また、長時間の使用による発熱によるストレスやヤケの防止などゴム砥石ならではの性能を発揮するので、金属・アルミ・ステンレス・ガラスなど様々な用途にご使用いただけます。

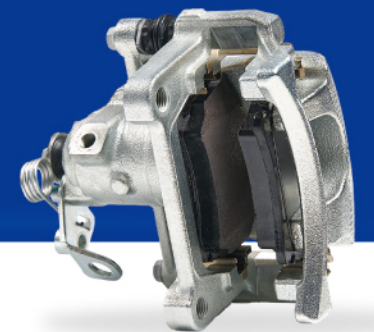


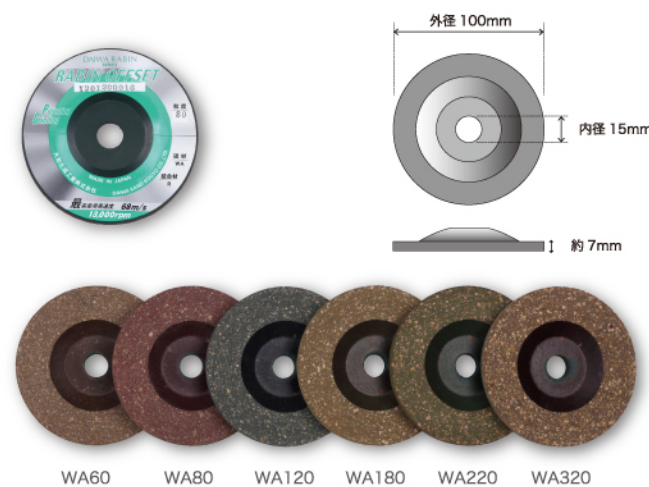
Image photo

研磨や切削、様々な使用シーンに合わせ、6種類のオフセットゴム砥石を取り揃えております。

ラビン・オフセット〈φ100シリーズ〉

- 切れて、磨けるダイワラビンのオフセットタイプ、ロングセラー商品
高硬度の金型材から、アルミ等、目詰まりしやすいワークまで対応可能。

製品スペック	サイズ(mm)	100-7-15
	使用限度回転数	13,000 rpm
	粒 度	WA #60 #80 #120 #180 #220 #320
使用用途	製缶・板金分野でのベルトサンダーやレジノイドでの粗削りの加工目や、研磨目除去や最終バフ研磨	
対象ワーク	鋳鉄、鋼鉄、ステンレスからアルミ、銅等、非鉄金属、ガラス、セラミック等幅広い素材に対応	
製品特性	新ゴム配合により、研削力を大幅アップ	
	ビードカット後の加工目の除去研磨やスポット溶接の薄いナゲットにも対応	
	プレス抜きやレーザー切断面のエッジバリ処理にも	
	板金以外にもギア歯研のバリや、大きなサイズの金型のエッジ丸めにも	
	低速回転で使用の場合、ゴム弾性によりあたりがソフトでヤケの防止	
	低速回転で発熱対策をした場合、板ガラスのエッジ処理にも対応	



WA60 WA80 WA120 WA180 WA220 WA320

GW0シリーズ〈重研削作業向けオフセットゴム砥石〉

- レジノイド、ペーパーディスク工程を1工程で作業可能。
φ16→15対応

製品スペック	サイズ(mm)	100-6-16(15)
	使用限度回転数	13,000 r.o.m. 68m/s
	推奨回転数	7,000~8,000 rpm
使用用途	溶接ビート取り、バリ・エッジ処理、塗装・メッキ剥がし 重度のサビ落とし等	
	粒 度	
対象ワーク	鋳鉄、鋼鉄、ステンレスからアルミ、銅等、非鉄金属、ガラス、セラミック等幅広い素材に対応	
製品特性	新ゴム配合により研削力を大幅アップ	
	ゴムならではの特性で深い傷を残さない	
	独自模様でヤケを防ぐ	
	バリ取り後の二次バリが出にくい為、工程削減とコスト削減を実現	
	高耐久、工程削減でコストダウン	



⚠ ご注意

ディスクグラインダーに取り付けてご使用ください。

必ず付属品のプッシュを装着してご使用ください。

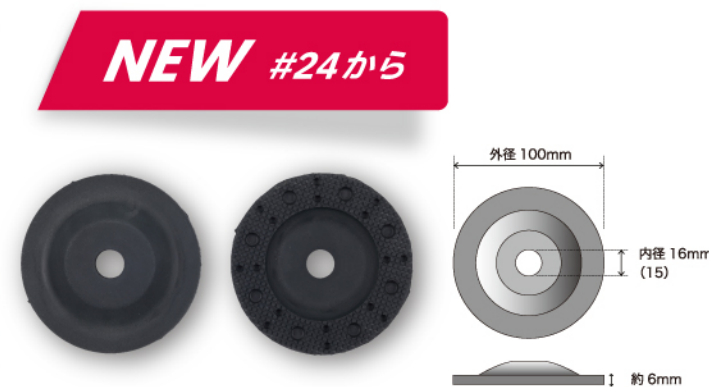
砥石を急角度に立てて使用しないで、緩やかな角度(10~15度)で作業してください。

プッシュ装着 内径φ15 外径φ16 砥石表面

UN ブラック〈全く新しい重研削用オフセットゴム砥石 #24〜〉

- これがゴム砥石？ これまでにない驚きの切削力！ワークへのダメージも最少減に抑えます。
(詳細は弊社営業部までお問合せください)

製品スペック	サイズ(mm)	100-6-16(15)
	使用限度回転数	13,000 rpm
	推奨回転数	7,000~8,000 rpm
使用用途	溶接ビート取り、バリ・エッジ処理、塗装・メッキ剥がし 重度のサビ落とし等	
	粒 度	
対象ワーク	鋳鉄、鋼鉄、ステンレスからアルミ、銅等、非鉄金属、ガラス、セラミック等幅広い素材に対応	
製品特性	特殊ゴム配合により研削力をアップ、ゴム特有の匂いも気になりません	
	耐久性も大幅アップ(従来のラビン・オフセットの20%アップ)当社比	
	ワークへのダメージを軽減、発熱も大幅に軽減	
	他のオフセット製品同様、工程削減とコスト削減を実現	



RNFシリーズ〈磨き用オフセットゴム砥石 #1000 まで〉

- 2B材から1工程で光沢を出します。角ダレを起こしません。
φ16→15対応

製品スペック	サイズ(mm)	100-6-16(15)
	使用限度回転数	13,000 r.o.m. 68m/s
	推奨回転数	7,000~8,000 rpm
使用用途	光沢仕上げ、キズ・サビ落とし、バリ取り、塗装・メッキ剥がし 溶接ヤケ落とし等	
	粒 度	
対象ワーク	一般金属、鋳鉄、鋼鉄、ステンレスから、アルミ、銅合金や真鍮 等 非鉄金属、ガラス、セラミック迄幅広い素材に対応	
製品特性	切れの良さで磨き作業を短縮/目詰まりが少なく連続作業が可能	
	軽いタッチでワークにフィット	
	バフ目を付けない研磨面/独自模様でヤケ防止	
	油脂研磨剤の残りカスの洗浄が不要	
	サニタリー関連機器に最適	
	粉塵、騒音を大幅に低下	



⚠ ご注意

ディスクグラインダーに取り付けてご使用ください。

必ず付属品のプッシュを装着してご使用ください。

砥石を急角度に立てて使用しないで、緩やかな角度(10~15度)で作業してください。

プッシュ装着 内径φ15 外径φ16 砥石表面