

安全上の注意

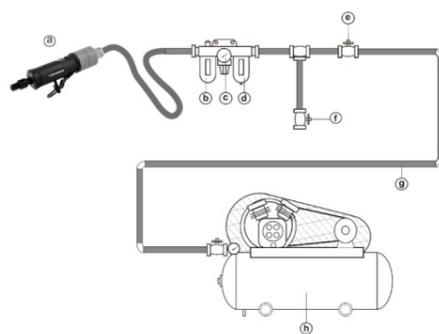
●ツールを使用される前に、下記注意事項をよくお読みになって下さい。安全な操作の為に、各項目を遵守頂きます様、お願い申し上げます。

1. エアツールを使用される前に、安全上の注意を良くお読み下さい。ツールを注意深く検査し、ツールの操作方法をよく理解して下さい。
2. 保護メガネとイヤープラグを着用して下さい。
3. 防塵マスクと手袋の着用をお勧めします。
4. 作業に合った衣服と、安全靴を着用下さい。ゆったりした服装は避け、ネクタイ、長髪、宝石類をツールから遠ざけて下さい。

- ※ツールを使用される前に、エアホースと接続部分に損傷がないかを確認して下さい。
- ※アクセサリやツールを交換する際には、必ずツールをホースから外して下さい。
- ※ワークピースは、クランプ又は適切な保持装置で固定して下さい。
- ※他の人を、作業エリアから遠ざけて下さい。
- ※ツールの修理は、資格を持った技術者のみが行う事ができます。
- ※振動、繰り返しの動き、不自然な姿勢を続けると、身体に害を及ぼす可能性があります。

●圧縮空気の供給について

1. ご使用前に、エアツールの吸気口に数滴のスピンドル油を注入して下さい。
2. 負荷が掛かっている状態で、エアツールは <a> ツールの構造によって、必要なエア圧力が規定されます。
3. エアフィルター <d> を、時々清掃下さい。
4. エア圧力が低すぎると、エアツールの性能は低下します。逆に高すぎると、過度な摩耗が発生します。
5. 錆を防ぎ、摩耗を減らす為に、ご使用後はエアツールの <a> ホコリなどを取り、オイルを注入して下さい。
6. エアツールは、清潔で乾燥した場所に保管して下さい。
7. コンプレッサーのエアが清潔で、乾燥している事を確認して下さい。
8. エアフィルターと <d> コンプレッサー <h> で、毎日ドレインを排出して下さい。
9. 純正のアクセサリと、ツールのみをご使用下さい。
10. エアツールには、適切で、定期的なオイル注入が、非常に重要です。オイル注入を怠った場合は、ツールの性能と寿命が著しく低下します。
11. ローターブレードについては、資格のある技術者が定期的にチェックし、適宜交換する必要があります。他の可動部品も、必要に応じてメンテナンスして下さい。



- | | |
|-----------------|------------|
| a. エアツール | e. 遮断弁 |
| b. オイラー | f. 圧力逃し弁 |
| c. レギュレーター | g. 配管 |
| d. フィルター / 水分離機 | h. コンプレッサー |



その他の推奨
 推奨される最小の配管径 = 10 mm (3/8 in); 推奨される
 ホース内径は 6.35 mm 及び長さは 8m 以内
 適正空気圧 = 0.49-0.69 Mpa (5.7kgf / cm²)

●操作上の注意

作業環境

1. エアツールは、爆発の可能性のある環境での使用が禁止されています。
2. エアツールは、足場のしっかりした場所で使用されることをお勧めします。
3. エアツールを、換気の良い場所で使用されることを強くお勧めします。
4. 滑ったり、つまづいたり、転倒したりすることは、重症を負う主な原因となり得ます。エアツールを操作する前に、作業場の整理整頓、清掃を徹底される事を強くお勧めします。

オイルの注入

エアツールは、適切なオイル注入が非常に重要です。オイル注入を怠った場合は、ツールの性能と寿命が著しく低下します。
 注意：エアツールには、使用前と使用後の両方でオイル注入が必要です。

モーターへのオイル注入方法

- a. エアツールを、ホースから外します。
- b. オイルを 3 ~ 5cc、エアインレットから注入します。オイルは、レバーを押せばモーターに届きます。
- c. ツールをホースに接続し、排気口をタオルで覆い、トリガーを押してエアツールを稼働させてください。
- d. エアツールを 5 ~ 10 秒空回転させれば、エアの圧力で汚れ等が排出されます。

■ ゴム砥石を安全に正しく使用するための注意事項

ゴム砥石は一般的な砥石とは大きく異なり、負荷に応じて変形し変形量が大いのが特徴です。一般的な砥石や切削工具と同じように扱うと大変に危険です。

●グラインダその他の機器へ正しく取り付けを行ってください。●作業前に砥石のヒビ、割れ、欠け等外観を確認頂き、安全な方向で低速で回転させ、プレその他異常がないことを確認して下さい。●ゴム砥石がありますので、急激な負荷をかけないで下さい。●粉塵に火花が発生する場合があります。遮蔽版や粉塵防止装置の設置等、十分な換気を行ってください。●作業中は、防塵マスク、保護メガネ保護手袋、安全靴等保護具を着用して下さい。●製品の保管は、直射日光、紫外線、放射線、オゾン、高温多湿を避け、通気性のある室内冷暗所で保管して下さい。●小分けにする際は、使用限度回数の明示と製品に同封の安全手引きを作業員にお渡し頂き、ご理解頂いてからご使用ください。

※掲載製品の色合いは、実物とは多少異なる場合があります。また商品のデザイン、仕様、外観等、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

製品についてのお問合せは、下記の連絡先までお気軽にお問合せください。

t-iarumas T&A 株式会社

t-iarumas T&A, Inc

TEL. (048) 951-0230

〒340-0003 埼玉県草加市稲荷 2-1-8

☎ (048) 951-7178

✉ t-iarumas@daiwa-rabin.co.jp

https://t-iarumas.com



t-iarumas 検索

大和化成工業株式会社

DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD.

TEL. (048) 936-8684

〒340-0003 埼玉県草加市稲荷 2-1-8

☎ (048) 936-8655

✉ sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp



ダイワラビン 検索

ダイワラビン専用エアツール (砥石の性能を最大限に発揮)

Exclusive Pneumatic Tools for Daiwa Rabin



高トルクエアマイクログラインダー

AP-DAG6

高トルクエアグラインダー (高耐久仕様)

AP-128AL-8A

高トルクエアグラインダー

AP-105DK

プロフェッショナルレシプロツール

AP-70TR

マイクロエアアングルグラインダー

AP-123ADK

マイクロエアアングルグラインダー

AP-093ADK

ミニエアアングルグラインダー

AP-833L-DK

先端工具に最高のツールを!

ゴム砥石の能力を生かす 専用エアツール

DAIWA RABIN
S E R I E S



ダイワラビン専用エアツール Exclusive Pneumatic Tools for Daiwa Rabin

小型で軽量のエアツールが ゴム砥石「ダイワラビン」の性能を引き出す

ダイワラビン専用エアツールは、ゴム砥石「ダイワラビン」の性能を更に引き出す専用のエアツールとして開発しました。
ゴム砥石「ダイワラビン」と併用することで、砥石の耐久性も向上し、かつ構造もシンプルなものを採用しているため、メンテナンスも容易で経済的です。またモーターを使用していないので、発熱対策の心配がなく、長時間の作業に適しています。



Image photo

研磨や切削、様々な使用シーンに合わせ 7 種類のエアツールを取り揃えております。

エアツールならではの静粛性、発熱ストレスフリー、高耐久を実現。

高トルクエアグラインダー／プロフェッショナルレシプロツール

High - Torque Pneumatic Grinders / Professional Recipro Tools

●エアマイクログラインダー／ AP-DAG6

推奨▶3mm/6mm コレット

製品スペック	型 式	AP-DAG6
	無負荷回転数	28,000 rpm
	重 量	0.35 kg
	全 長	140mm
	コレット寸法	3.0mm + 6.0mm
	出 力	—
	材 質	アルミニウム合金
	空気消費量	76L / min. or 2.7 CFM
	給気口ネジ寸法	1/4"PT
対応ダイワラビン	軸付(3mm中心)	
製品特性	ラビンに合った回転スピードで安全作業	
	短時間で求められる仕上がりを実現	
	取り回しの良いコンパクトモデル	
	ラビンの性能をしっかりと引き出します	

●高トルクエアグラインダー／ AP-105DK

推奨▶6mm コレット、ダイワラビン軸付 6mmΦ25 まで

製品スペック	型 式	AP-105DK
	無負荷回転数	20,000 rpm
	重 量	0.49 kg
	全 長	179mm
	騒 音	<75dBA
	出 力	0.4HP(0.3kW)
	材 質	アルミニウム合金
	空気消費量	70L / min. or 2.5 CFM
	給気口ネジ寸法	1/4"PT
対応ダイワラビン	軸付(6mm Φ25 まで)	
製品特性	ラビンに合った回転スピードで安全作業	
	短時間で求められる仕上がりを実現	
	取り回しの良いコンパクトモデル	
	ラビンの性能をしっかりと引き出します	



AP-DAG6



AP-105

●高トルクエアグラインダー／ AP-128AL-8A

推奨▶6mm コレット、ダイワラビンΦ30、Φ40

製品スペック	型 式	AP-128AL-8A
	無負荷回転数	8,000 rpm
	重 量	0.8 kg
	全 長	220mm
	騒 音	<88dBA
	出 力	1HP(0.746kW)
	材 質	アルミニウム合金
	空気消費量	147L / min. or 5.2 CFM
	給気口ネジ寸法	3/8"PT
対応ダイワラビン	軸付(6mm Φ40 まで)	
製品特性	ラビンに合った回転スピードで安全作業	
	短時間で求められる仕上がりを実現	
	取り回しの良いコンパクトモデル	
	ラビンの性能をしっかりと引き出します	

●プロフェッショナルレシプロツール／ AP-70TR

推奨▶ダイワスティック (Ceramic Stick, RM99Z)

製品スペック	型 式	AP-70TR
	ストローク	0.7mm
	ストローク速度	35,000 spm
	コレットサイズ	□=0.5 ~ 3mm × 4 ~ 10mm
	重量(製品+ホース)	0.283 kg
	全 長	205mm
	外 径	Φ30 mm
	使用圧力	5-7 kg / cm ² (90PSI)
	空気消費量	40L / min. or 1.41 CFM
	吸気口	1/4"
	排気方向	前・後
	ホース全長	1300mm (I.D Φ5 mm)
	製品特性	簡単メンテナンス
高効率作業		
速度調整可能		



AP-128AL-8A



AP-70TR

ダイワスティック / Daiwa Stick (RM99Z)
#60, #80, #120, #180, #220, #320

専用エアアングルグラインダー

Exclusive Pneumatic Angle Grinders

●マイクロエアアングルグラインダー／ AP-123ADK

推奨▶ダイワラビン IT カップ、フィットディスク

製品スペック	型 式	AP-123ADK
	無負荷回転数	23,500 rpm
	重 量	0.34 kg
	全 長(mm)	50-17-110
	騒 音	<88 d B A
	出 力	—
	材 質	アルミニウム合金
	空気消費量	76L / min. or 2.7 CFM
	給気口ネジ寸法	1/4" P T
対応ダイワラビン	IT カップ、フィットディスク	
製品特性	ペンシルタイプのコンパクトモデル	
	IT カップ・フィットディスクに対応	
	高能率作業、速度調整可能	

●マイクロエアグラインダー／ AP-093ADK

推奨▶ダイワラビン IT カップ、フィットディスク

製品スペック	型 式	AP-093ADK
	無負荷回転数	23,500 rpm
	重 量	0.34 kg
	全 長(mm)	45-17-125
	騒 音	<88 d B A
	出 力	—
	材 質	アルミニウム合金
	空気消費量	76L / min. or 2.7 CFM
	給気口ネジ寸法	1/4" P T
対応ダイワラビン	IT カップ、フィットディスク	
製品特性	ペンシルタイプのコンパクトモデル	
	IT カップ・フィットディスクに対応	
	高能率作業、速度調整可能	



AP-123ADK

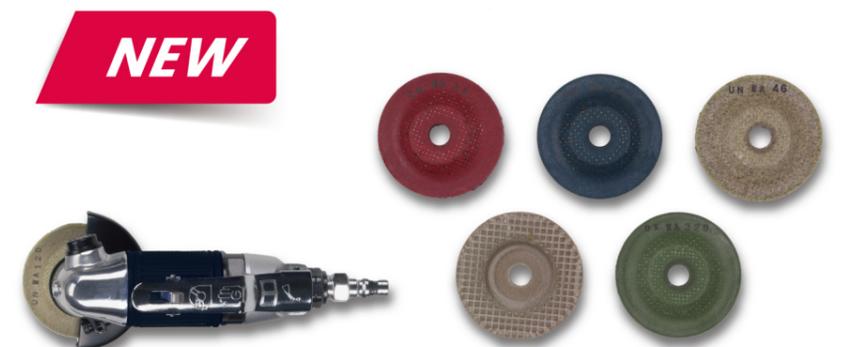


AP-093ADK

●ミニエアアングルグラインダー／ AP-833L-DK

推奨▶ダイワラビン IT カップ、フィットディスク

製品スペック	型 式	AP-833L-DK
	無負荷回転数	20,000 ~ 21,000 rpm
	重 量	0.53 kg
	全 長	140mm
	騒 音	<84dBA
	スピンドルサイズ	M6×1.0P With 9.5mm
	出 力	0.25 HP (0.18 Kw)
	材 質	アルミニウム合金
	空気消費量	70L / min. or 2.5 CFM
給気口ネジ寸法	1/4"PT	
対応ダイワラビン	Φ58 ラビノフセット	
製品特性	小回りの利くミニグラインダー	
	Φ58 ラビノフセットに対応	
	高トルク	



AP-833L-DK

Φ58 ラビノフセットに対応