

产品一览

For Mirror Finishing

R#3000 ● 特征: 面向硬质金属。快速镜面精加工成为可能。

名 称	砲弹形 SS	砲弹形 S	砲弹形 M	砲弹形 L	泪 滴 型	圆 柱 形	算盘形	円盤形	圆饼形
形状・颜色									
最大回转速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
尺寸 (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

For Mirror Finishing

R#3000-S ● 特征: 适用于曲面较多的工件。无需过度研磨便可达到镜面精加工的效果。

名 称	砲弹形 SS	砲弹形 S	砲弹形 M	砲弹形 L	泪 滴 型	圆 柱 形	算盘形	円盤形	圆饼形
形状・颜色									
最大回转速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
尺寸 (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

For Medium Finishing

R#400 ● 特征: 最适合硬质金属。能够快速去除小划痕。

名 称	砲弹形 SS	砲弹形 S	砲弹形 M	砲弹形 L	泪 滴 型	圆 柱 形	算盘形	円盤形	圆饼形
形状・颜色									
最大回转速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
尺寸 (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

ForMedium Finishing

R #400-S2 ● 特征: 非常适合工件,特别是小划痕或粗糙表面的抛光研磨最为合适。

名 称	砲弹形 SS	砲弹形 S	砲弹形 M	砲弹形 L	泪 滴 型	圆 柱 形	算盘形	円盤形	圆饼形
形状・颜色									
最大回转速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
尺寸 (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

For Rough finish

R#200 ● 特征: 具有超强的研磨能力,可以快速修整粗糙表面。

名 称	砲弹形 SS	砲弹形 S	砲弹形 M	砲弹形 L	泪 滴 型	圆 柱 形	算盘形	円盤形	圆饼形
形状・颜色									
最大回转速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
尺寸 (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

Ultra Coare Finishing

WA46UN77 ● 特征: 由于是超硬材质的超粗糙表面,硬质金属也能被快速研磨。

名 称	砲弹形 SS	砲弹形 S	砲弹形 M	砲弹形 L	泪 滴 型	圆 柱 形	算盘形	円盤形	圆饼形
形状形状・颜色									
最大回转速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
尺寸 (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	2.5-3.5-1.8

※发布的产品颜色可能会与实际产品不同。此外,产品的设计、规格 外观等,有可能会在没有另行通知的情况下进行变更。望知晓。

欢迎试用我们提供的免费样品。

大和化成工业株式会社
DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD.

TEL.+81-48-936-9091

〒340-0003 埼玉县草加市稻荷 2-1-8

☎+81-48-936-8655

✉sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp

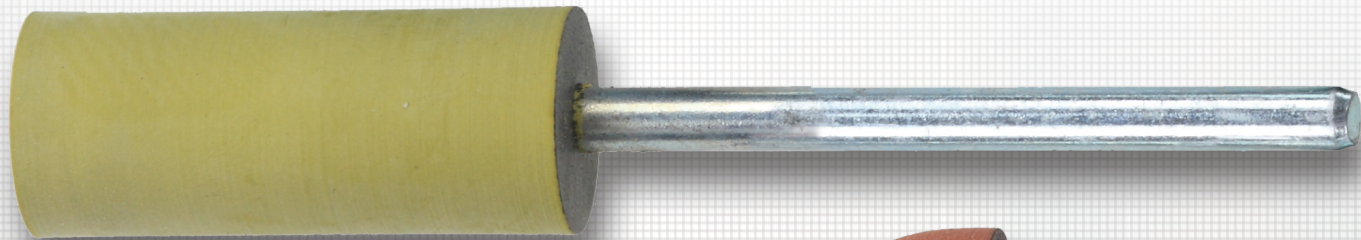


ダイワラビン

検索

R-Rabin 系列 用于珠宝・精密研磨

R-Rabin for Jewelry and Precision Polishing



圆柱形

8-20-2.35

砲弹形 SS

3.5-6.5-2.35

砲弹形 L

10-20-2.35

砲弹形 S

4-12-2.35

砲弹形 M

5-16-2.35

圆盘形

12-2-2.35

算盘形

13-2-2.35

泪滴型

5-16-2.35

圆饼形

25-3.5-1.8

适用于贵金属的橡胶合成物！

耐久性高 / 轴的抖动极小
珠宝用橡胶磨石

DAIWA RABIN
S E R I E S



R-Rabin 系列 用于珠宝 · 精密研磨 R-Rabin for Jewelry and Precision Polishing

研磨专家通过反复试验完成的最高杰作

R-Rabin 系列是，基于近 50 年工业用弹性橡胶磨石的制作经验，在符合不同研磨工艺硬度的合成橡胶中融入特殊配方的研磨剂，从而制成的超耐久性的带轴橡胶磨石。
非常适用于精细工件或曲面形状，具有加工时抖动极小、前所未有的高品质的研磨特点。



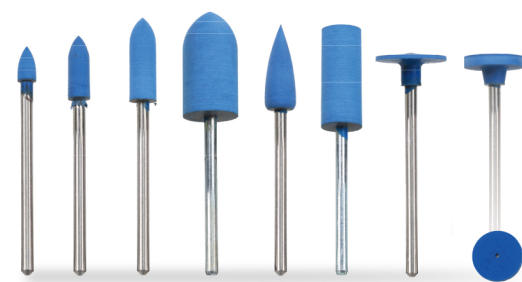
Image photo

从粗切削到镜面精加工,根据不同的用途,我们提供了 8 种形状供选择。

镜面精加工 **坚硬型** 能够照出人脸水平的最终研磨。

► R # 3000 (蓝色) 用于硬质金属。可快速完成镜面精加工。

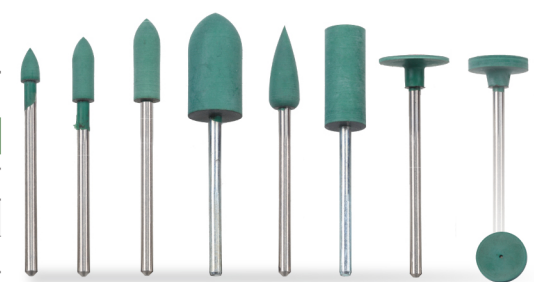
For Mirror Finishing													
材料	黄铜	铜	铂	金	金	银	钛	铝	不锈钢	鉄	树脂	玻璃	瓦
回转数	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×
高速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×
低速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×



镜面精加工 **柔软型** 能够照出人脸水平的最终研磨。

► R#3000-S (绿色) 适合于曲面较多的作业。

For Mirror Finishing													
材料	黄铜	铜	铂	金	金	银	钛	铝	不锈钢	鉄	树脂	玻璃	瓦
回转数	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×
高速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×
低速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×



半精加工 **坚硬型** 半光泽水平的研磨、可去除轻微划痕。适用于中间过程的研磨。

► R # 4 0 0 (棕色) 最合适于硬质金属。能够快速去除轻微划痕。

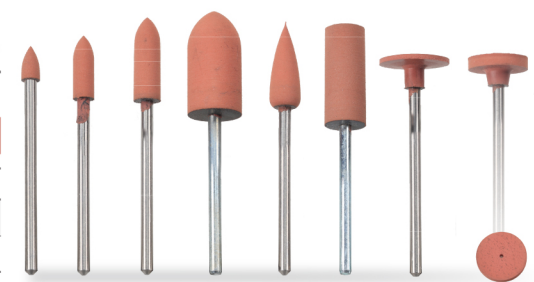
For Medium Finishing													
材料	黄铜	铜	铂	金	金	银	钛	铝	不锈钢	鉄	树脂	玻璃	瓦
回转数	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○
高速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○
低速回転	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	△



半精加工 **柔软型** 半光泽水平的研磨、可去除轻微划痕。适用于中间过程的研磨。

► R#400-S2 (浅褐色) 非常适合工件,特别是对轻微划痕和粗糙表面的研磨最为合适。

For Medium Finishing													
材料	黄铜	铜	铂	金	金	银	钛	铝	不锈钢	鉄	树脂	玻璃	瓦
回转数	高速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○
	低速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	×



粗加工 **坚硬型** 适用于哑光研磨、较大划痕的去除、整形。

► R#200 (黑色) 具有超强的研磨能力,能够快速打磨粗糙表面。

For Coarse Finishing													
回转数 \ 材料	黄铜	铜	铂	金	金	银	钛	铝	不锈钢	鉄	树脂	玻璃	瓦
高速回转	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○
低速回转	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○



超粗加工 **超硬型** 适用于去毛刺、浇道刮削、金属的粗研磨等。

► #WA46UN77 (灰色) 由于是超硬材质的超粗糙表面,硬质金属也能被快速研磨。

For Ultra Coarse Finishing													
材料	黄铜	铜	铂	金	金	银	钛	铝	不锈钢	鉄	树脂	玻璃	瓦
回转数													
高速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
低速回转	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



■ 关于安全且正确使用橡胶磨头的注意事项

橡胶弹性与一般的弹性大不相同,其特征在于它会根据负荷而变形并且变形量极大。如果像一般的磨头或切削工具那样使用的话,则会非常危险。

- 请严格遵守最高使用回转数这个限制条件。●请正确安装到研磨机或其他设备上。●开始工作前,请确认磨石的外观是否有细纹、裂开或破损等问题,然后在安全方向上低速旋转,确认是否有摇晃等其他异常。
- 关于产品的保存,请注意避免阳光直射、紫外线、放射线、臭氧、高温多湿的环境,在通风性良好的室内冷暗处进行保存。
- 分配本产品时,请将最高使用回转数的标示与产品的安全手册交给工作人员,确保工作人员是在理解的基础上进行使用。

- 由于橡胶弹性的存在,请不要迅速增加负荷。●粉尘中可能会有火花产生的情况发生。请使用屏蔽板和粉尘防止装置等保护措施,并保障有充足的换气。●在作业过程中,请使用防尘口罩、防护眼镜、防护手套和安全鞋等防护用具。