

製品一覧

For Mirror Finishing

R#3000 ● 特徴：硬い金属向き。スピーディーに鏡面仕上げができます。

名 称	砲弾形 SS	砲弾形 S	砲弾形 M	砲弾形 L	な み だ	円 筒 形	そろばん	円盤形	平 形
形状・カラー									
最大回転速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
サイズ (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

For Mirror Finishing

R#3000-S ● 特徴：曲面が多いワーク向けに馴染みが良い。削り過ぎずに鏡面仕上げが可能です。

名 称	砲弾形 SS	砲弾形 S	砲弾形 M	砲弾形 L	な み だ	円 筒 形	そろばん	円盤形	平 形
形状・カラー									
最大回転速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
サイズ (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

For Medium Finishing

R#400 ● 特徴：硬い金属に最適です。小傷取りがスピーディーに。

名 称	砲弾形 SS	砲弾形 S	砲弾形 M	砲弾形 L	な み だ	円 筒 形	そろばん	円盤形	平 形
形状・カラー									
最大回転速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
サイズ (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

ForMedium Finishing

R # 400-S2 ● 特徴：ワークへの馴染みが良く、小傷や粗面を整える研磨に最適です。

名 称	砲弾形 SS	砲弾形 S	砲弾形 M	砲弾形 L	な み だ	円 筒 形	そろばん	円盤形	平 形
形状・カラー									
最大回転速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
サイズ (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

For Rough finish

R#200 ● 特徴：研磨力があり、粗面を素早くならしめます。

名 称	砲弾形 SS	砲弾形 S	砲弾形 M	砲弾形 L	な み だ	円 筒 形	そろばん	円盤形	平 形
形状・カラー									
最大回転速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
サイズ (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	25-3.5-1.8

Ultra Coare Finishing

WA46UN77 ● 特徴：超ハード素材、超粗目のため、硬い金属も素早く削れます。

名 称	砲弾形 SS	砲弾形 S	砲弾形 M	砲弾形 L	な み だ	円 筒 形	そろばん	円盤形	平 形
形状・カラー									
最大回転速度 (rpm)	20,000	20,000	20,000	10,000	20,000	10,000	20,000	18,000	15,000
サイズ (mm)	3.5-6.5-2.35	4-12-2.35	5-16-2.35	10-20-2.35	6-16-2.35	8-20-2.35	13-2-2.35	12-2-2.35	2.5-3.5-1.8

※掲載製品の色合いは、実物とは多少異なる場合があります。また商品のデザイン、仕様、外觀等、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

是非この機会に無料の製品サンプルをお試ください。

ダイワラビン株式会社

Daiwa Rabin Co.,Ltd.

TEL.(048)936-8684

〒340-0003 埼玉県草加市稲荷 2-1-8

☎(048)936-8655

✉ sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp



ダイワラビン

検索

細

粗

宝飾・精密研磨用 R ラビンシリーズ

R-Rabin for Jewelry and Precision Polishing



貴金属に適したゴム配合！

高耐久／軸ブレ極小 宝飾用ゴム砥石

 DaiwaRabin
ダイワラビン株式会社



宝飾・精密研磨用 R ラビンシリーズ

R-Rabin for Jewelry and Precision Polishing

研磨のスペシャリストが 試行錯誤して完成した最高傑作

R-Rabin シリーズは、50 年に及ぶ工業向け弾性ゴム砥石製造実績に基づき、それぞれの研磨工程に合わせた硬さの合成ゴムに特殊配合の研磨材を配合して作られた、高耐久性の軸付ゴム砥石です。
細かなワークや曲面形状に馴染み良く、加工時のブレが極めて少ない
これまでにない品質の研磨ポイントです。



Image photo

荒削りから鏡面仕上げ用まで、用途に合わせ 8 種類の形状を取り揃えております。

鏡面仕上げ **ハードタイプ** 顔が映るレベルまでの最終研磨

▶ R#3000 (青色) 硬い金属向き。スピーディーに鏡面仕上げが可能。

For Mirror Finishing													
回転数	素材	真鍮	銅	プラチナ	金	シルバー	チタン	アルミ	ステンレス	鉄	樹脂	ガラス	タイル
高速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×
低速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×



鏡面仕上げ **ソフトタイプ** 顔が映るレベルまでの最終研磨

▶ R#3000-S (緑色) 曲面が多いワーク向きで馴染みが良い。削り過ぎずに鏡面仕上げが可能。

For Mirror Finishing													
回転数	素材	真鍮	銅	プラチナ	金	シルバー	チタン	アルミ	ステンレス	鉄	樹脂	ガラス	タイル
高速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×
低速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×



中仕上げ **ハードタイプ** 半艶レベルの研磨、小傷取りができる。中間工程の研磨に。

▶ R#400 (茶色) 硬い金属に最適。小傷取りが早い。

For Medium Finishing													
回転数	素材	真鍮	銅	プラチナ	金	シルバー	チタン	アルミ	ステンレス	鉄	樹脂	ガラス	タイル
高速回転		◎	◎	◎	○	○	○	○	○	◎	○	△	○
低速回転		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△



中仕上げ **ソフトタイプ** 半艶レベルの研磨、小傷取りができる。中間工程の研磨に。

▶ R#400-S2 (ベージュ) ワークへの馴染みが良く、小傷や粗面を整える研磨に最適。

For Medium Finishing													
回転数	素材	真鍮	銅	プラチナ	金	シルバー	チタン	アルミ	ステンレス	鉄	樹脂	ガラス	タイル
高速回転		◎	◎	◎	○	○	○	○	○	◎	○	△	○
低速回転		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	×



粗仕上げ **ハードタイプ** 艶消し(マット)の研磨、大きめの傷取りや、形の成形向き。

▶ R#200 (黒色) 研磨力があり、粗面を素早くならします。

For Coarse Finishing													
回転数	素材	真鍮	銅	プラチナ	金	シルバー	チタン	アルミ	ステンレス	鉄	樹脂	ガラス	タイル
高速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
低速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



超粗仕上げ **超ハード** バリ取りや、湯口削り、金属の粗削りなどに。

▶ #WA46UN77 (灰色) 超ハード素材で超粗目のため、硬い金属も早く削れます。

For Ultra Coarse Finishing													
回転数	素材	真鍮	銅	プラチナ	金	シルバー	チタン	アルミ	ステンレス	鉄	樹脂	ガラス	タイル
高速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
低速回転		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



■ ゴム砥石を安全に正しく使用するための注意事項

ゴム弾性は一般的な弾性とは大きく異なり、負荷に応じて変形し変形量が大きいのが特徴です。一般的な砥石や切削工具と同じように扱うと大変に危険です。

●使用限度回転数を厳守して下さい。●グラインダその他の機器へ正しく取り付けを行ってください。●作業前に砥石のヒビ、割れ、欠け等外観を確認頂き、安全な方向で低速で回転させ、プレその他異常がないことを確認して下さい。●作業中は、防塵マスク、保護メガネ保護手袋、安全靴等保護具を着用して下さい。●製品の保管は、直射日光、紫外線、放射線、オゾン、高温多湿を避け、通気性のある室内冷暗所で保管して下さい。

●小分けにする際は、使用限度回数の明示と製品に同封の安全手引きを作業者にお渡し頂き、ご理解頂いてからご使用ください。

●ゴム弾性がありますので、急激な負荷をかけないで下さい。●粉塵に火花が発生する場合があります。遮蔽版や粉塵防止装置の設置等、十分な換気を行ってください。