φ５８オフセットシリーズ

●粗研削から磨きまで。待望のサイズと専用グラインダーの登場

NEW

	CM タイプ(万能タイプ)		OX タイプ(磨き特化タイプ)		UN タイプ(バリ取り～超仕上)	
製品スペック	サイズ(mm)	58- 5 -9.6	サイズ(mm)	58- 5 -9.6	サイズ(mm)	58- 5 -9.6
	使用限度回転数	20,000 r.p.m.	使用限度回転数	20,000 r.p.m.	使用限度回転数	20,000 r.p.m.
	粒　度	80, 120 , 180, 220, 320	粒　度	120 , 180,220,320	粒　度	WA＃24 ～ WA#6000
使用用途	製缶・板金分野でのベルトサンダーやレジノイドでの粗削りの加工目や、研磨目除去や最終バフ研磨					
対象ワーク	鋳鉄、鋼鉄、ステンレスからアルミ、銅等、非鉄金属、ガラス、セラミック等幅広い素材に対応					
製品特性	Φ１００では作業出来ない狭い部位や曲面部の研磨に					
	軽量の専用グラインダーで、作業者の負担を軽減、作業効率アップ					
	ビードカット後の加工目の除去や、スポット溶接の薄いナゲットにも対応					
	プレス抜きやレーザー切断面のエッジバリ処理等にも					
	低速回転で発熱対策をした場合、板ガラスのエッジ処理にも					

ミニエアアングルグラインダー
AP-833L-DK

〈 IT カップ・フィットディスク 〉シリーズ

●金型補修等の平面部の作業や、ツールマークの除去作業に

	IT カップ		フィットディスク	
製品スペック	サイズ(mm)	30-11-6.3(M7)	サイズ(mm)	30-2-10 ※両面テープ式
	使用限度回転数	13,000 r.p.m.	使用限度回転数	専用ゴムパッドφ３軸
	粒　度	60 , 80, 120 , 180, 220, 320	粒　度	60 , 80, 120 , 180, 220, 320
使用用途	金型補修等の平面部の作業や、ツールマークの除去作業に			
対象ワーク	鋳鉄、鋼鉄、ステンレスからアルミ、銅等、非鉄金属、ガラス、セラミック等幅広い素材に対応			
製品特性	細かな平面部分の作業に			
	プレス抜きやレーザー切断面のエッジバリ取り処理にも			
	板金以外にもギア歯研のバリや、大きなサイズの金型のエッジ丸めにも			
	低速回転で使用の場合、ゴム弾性によりあたりがソフトでヤケ防止			
	軽量のグラインダーで作業効率アップ			

IT カップ

マイクロエアアングルグラインダー
AP-123ADK

マイクロエアグラインダー
AP-093ADK

フィットディスク

■ ゴム砥石を安全に正しく使用するための注意事項

ゴム弾性は一般的な弾性とは大きく異なり、負荷に応じて変形し変形量が大きいのが特徴です。一般的な砥石や切削工具と同じように扱うと大変に危険です。

●使用限度回転数を厳守して下さい。●グラインダその他の機器へ正しく取り付けを行って下さい。●作業前に砥石のヒビ、割れ、欠け等外観を確認頂き、安全な方向で低速で回転させ、ブレその他異常がないことを確認して下さい。●ゴム弾性がありますので、急激な負荷をかけないで下さい。●粉塵に火花が発生する場合があります。遮蔽版や粉塵防止装置の設置等、十分な換気を行って下さい。●作業中は、防塵マスク、保護メガネ保護手袋、安全靴等保護具を着用して下さい。●製品の保管は、直射日光、紫外線、放射線、オゾン、高温多湿を避け、通気性のある室内冷暗所で保管して下さい。
●小分けにする際は、使用限度回数の明示と製品に同封の安全手引きを作業者にお渡し頂き、ご理解頂いてからご使用下さい。

※掲載製品の色合いは、実物とは多少異なる場合があります。また商品のデザイン、仕様、外観等、予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

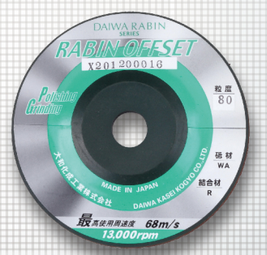
製品についてのお問い合わせは、下記の連絡先までお気軽にお問合わせ下さい。

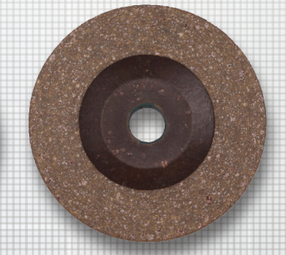
大和化成工業株式会社
DAIWA KASEI KOGYO, CO., LTD.
TEL.(048)936-8684
〒340-0003 埼玉県草加市稲荷 2-1-8
(048)936-8655
sales_1@daiwa-rabin.co.jp
https://www.daiwa-rabin.co.jp
ダイワラビン 検索

ダイワラビンオフセットシリーズ

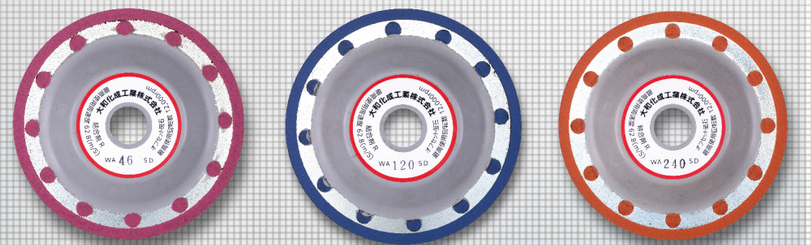
DAIWA RABIN　Offset Series

ミニエアアングルグラインダー
AP-833L-DK

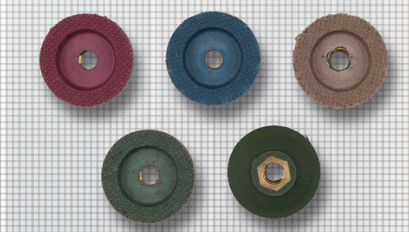




ラビン・オフセット

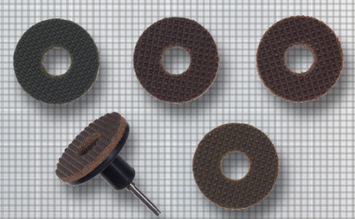


SD オフセットシリーズ



IT カップ

Φ58 シリーズ CM／OX／UN



フィットディスク

高い研削能力と耐久性を実現！

用途に合わせた様々なオフセット砥石をご用意

DAIWA RABIN SERIES

ダイワラビンオフセットシリーズ *DAIWA RABIN Offset Series*

粗仕上げから磨きまで
様々なワーク環境で優れた性能を発揮

ダイワラビンオフセットシリーズは、砥石と基盤間にダイワラビンの高性能ゴムを使用しているので、振動吸収が従来のペーパーフラップやフレキシブル砥石と比べて高く、作業現場での粉じんやホコリ、騒音も軽減します。また、長時間の使用による発熱によるストレスやヤケの防止などゴム砥石ならではの性能を発揮するので、金属・アルミ・ステンレス・ガラスなど様々な用途にご使用いただけます。

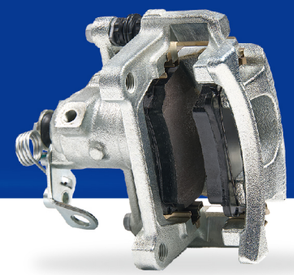


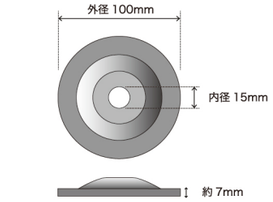
Image photo

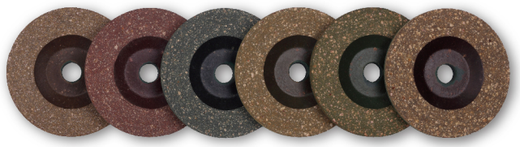
研削や研磨と様々な用途に合わせたオフセットゴム砥石を取り揃えております。

ラビン・オフセット

●切れて、磨けるダイワラビンのオフセットタイプ、ロングセラー商品
高硬度の金型材からアルミ等、目詰まりしやすいワークまで幅広く対応。

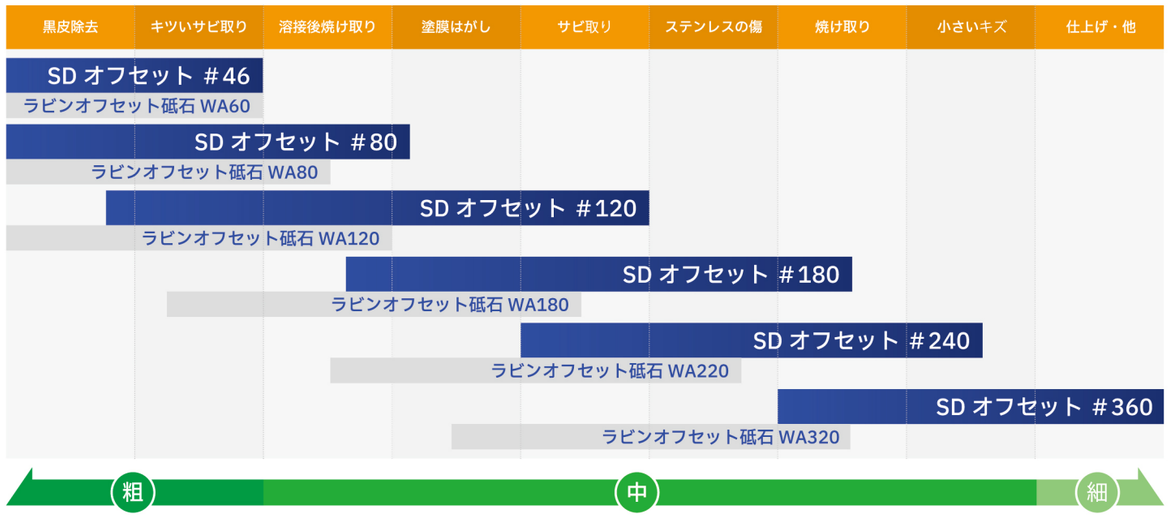
製品スペック	サイズ(mm)	100 - 7 - 15
	使用限度回転数	13,000 r.p.m.
	粒　度	WA-CM　#60, #80, #120, #180, #220, #320
使用用途	傷取り、仕上げ、溶接後の焼け取り、重度～軽度のサビ落とし、黒皮除去、塗膜剥がし等	
対象ワーク	錆鉄、鋼鉄、ステンレス、アルミ、銅、非鉄金属、ガラス、セラミック等、幅広い素材に対応	
製品特性	ダイワラビンの代名詞「CM タイプ」と同様の凝集砥粒を採用	
	研削力を大幅アップさせました	
	パネ材の採用で弾性を持たせている為、ワークに良く馴染みます	
	製缶、板金分野でのベルトサンダーや、レジノイドでの研磨目除去にも	
	プレス抜きやレーザー切断面のエッジバリ処理にも	
	低速回転で発熱対策をする事で、板ガラスのエッジ処理にも対応	





WA60　WA80　WA120　WA180　WA220　WA320

●ラビンオフセット砥石と SD オフセット砥石 用途目安



SDオフセット WA

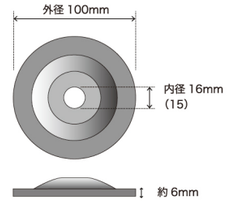
●切れて、磨けて、持ちが良い　最高バランスの SD オフセット。

SDオフセット CW〈研削力重視〉 ※CW は受注生産となります。

●SD オフセット WA ／ SD オフセット CW 製品スペック

製品スペック	サイズ(mm)		100-6-16(15)
	使用限度回転数		12,000rpm
	推奨回転数		8,000 ～ 9,000rpm
	粒　度	WA	#46, #80, #120, #180, #240, #360
		CW	(研削力重視)#46, #80, #120, #180, #240, #360
使用用途	傷取り、仕上げ、溶接後の焼け取り、重度～軽度のサビ落とし、黒皮除去、塗膜剥がし等		
対象ワーク	錆鉄、鋼鉄、ステンレス、アルミ、銅、非鉄金属、ガラス、セラミック等、幅広い素材に対応		
製品特性	#46~#360 のラインナップで、幅広い用途に対応／粒度による色分け		
	弾性体の効果により、より滑らかな仕上がりが実現		
	優れた自生作用で目詰まりが少なく、連続作業が可能		
	軽いタッチでワークにフィット／切れの良さで研磨時間を短縮(特に CW)		
	独自模様で焼けを防ぎます／ゴム特有の匂いも気になりません		

〈 Φ16→15 対応ブッシュ式 〉



⚠ ご注意

ディスクグラインダーに取り付けてご使用ください。	必ず付属品のブッシュを装着してご使用ください。
砥石を急角度に立てて使用しないで、緩やかな角度(10～15度)で作業してください。	ブッシュ装着