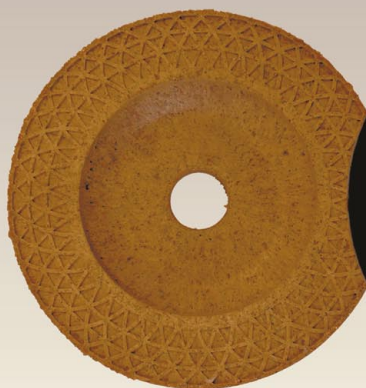




MADE IN JAPAN



業界初

切れて磨けて耐久性のある 弾性ゴム砥石のダイワラビン®より
重研削作業向け オフセットゴム砥石

GWO DISC

最高使用回転数

13,000rpm 68m/s

推奨回転数

7,000~8,000rpm



対応機種

電動ディスク
グラインダー

G rinding - 研削力 UP

W ear resistance - 耐摩耗性 UP

O dorless - 無臭 UP

GWOシリーズ
新発売!

溶接ビート取り

バリ・エッジ処理

使用用途

塗装・メッキ剥がし

重度のサビ落とし

その他研磨・研削

対象ワーク

鋳鉄

鋼鉄

ステンレス

銅・亜鉛合金

鋳鉄、鋼鉄、ステンレスからアルミ、銅など
非鉄金属、ガラス、セラミック迄幅広い素材に対応

GWOの特徴

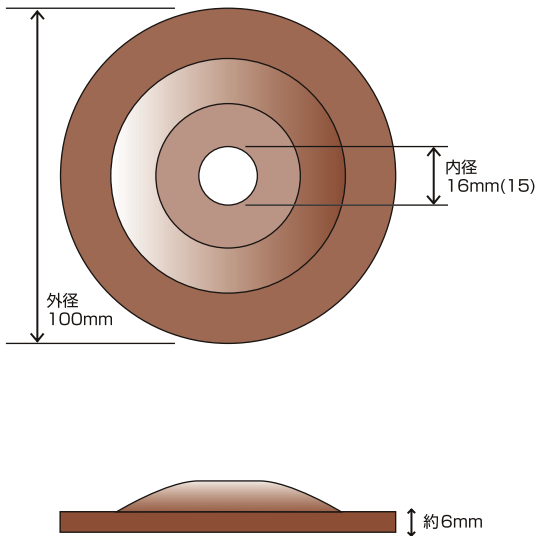
- ・新ゴム配合により研削力を大幅アップ
- ・ゴムならではの特性で深い傷を残しません。
- ・独自模様でヤケを防ぎます。
- ・バリ取りした後の二次バリが出にくいいため工程の削減とコスト削減を実現
- ・長寿命、工程削減でコスト削減

φ16→15
対応ブッシュ付き

レジノイド、ペーパー
ディスク工程を1工程で

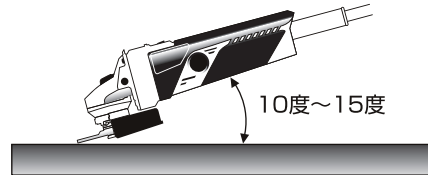
DAIWA RABIN

仕様



商品コード	タイプ	砥材	粒度	サイズ
18063	GWO	WA	46	100-6-16(15)
18064	GWO	WA	60	
18065	GWO	WA	80	
18066	GWO	WA	120	

ディスクグラインダーに取り付けてご使用ください。
砥石を急角度に立てて使用しないで、
ゆるやかな角度（10度～15度）で作業してください。



⚠️ ご注意！

忘れずに付属品のプッシュを装着し、
ご使用下さい。



⚠️ 危険性（ご利用上の注意）

ゴム弾性は一般的な弾性とは大きく異なり、
負荷に応じて変形し変形量が大きいのが特徴です。
一般的な砥石や切削工具と同じように扱
うと大変に危険です。

最高使用回転数を厳守して下さい。無理な負荷をかけないで下さい。

弾性ゴム砥石の「ダイワラビン®」とは！

特徴

- 「切れて、磨ける」ゴム砥石…
これがダイワラビンの特長です。
- 目詰まり、耐久性…
ゴム砥石の弱点を覆したダイワラビンの優れた性能
- ワーク、作業内容に合わせた18000を
超えるアイテム
- 世界30カ国以上に広がるユーザーは
信頼の証しです。

まずはお試しを！
テストサンプルをご提供致します。
お気軽にご相談下さい。

製品 Line up!



発売元

大和化成工業株式会社
DAIWA KASEI KOGYO CO., LTD

URL: <https://www.daiwa-rabin.co.jp>

E-mail: gomu-toishi@daiwa-rabin.co.jp

〒340-0003 埼玉県草加市稲荷2-1-8

TEL.048-936-8684 FAX.048-936-8655



QRコードから
サイトへアクセス！